



(左) 丹尼尔森.史坦古因.费雷拉, 伊雷.飞利浦 和索沙.保罗沙吉欧.马加雷司 —— 三位伊贝利亚维修部门的成员, 在安装用了 NyeCorr14 全氟聚醚/聚四氟乙烯油脂润滑的 FARO 瓦楞棍密封轴承后的休息时间所拍摄的. FARO / Nye 系统大大地减少了从循环油改成高温油脂之后的运转成本.

(右) 巴西圣保罗.均迪艾市.卡玛公司的卡罗斯.裴瑞拉先生, 巴西圣保罗.伊贝利亚公司维修部门主管. 克劳帝欧.马帝耶兹先生.

虽然圣保罗省是巴西最大的本地物资产地, 也是南美洲最大的工业制品地所在, 40%巴西工业产值来自这里, 但是个人人均所得只有 8,300 美金, 这样的统计数据让马帝耶兹先生转换油脂系统的预算显得格外昂贵.而且,当生意好的时候很难找到适当时机来做这个工作, 这时却正当伊贝利亚公司生意正好的时节. 她创设于 1987 年. 另外有四个关系企业. 员工人数合计 1,043 人. 伊贝利亚是其中最大的部门, 共有 575 个员工, 在乡村地方很少有公司会雇用超过一百个工人的. 她供应了超过 3,500 家各行各业的客户, 包括食品.玻璃.陶瓷.化学.纺织.钢铁.饮料和其他各类产品. 产品系列包含了瓦楞纸板.瓦楞包装盒.碎片纸.牛皮纸.和盒盖等等. 品质堪称业界典范. 伊贝利亚同时也获得 ISO9001 认证以及雀巢公司闻名的 NQS 品质奖, 这对于占 40%食品市场生意的伊贝利亚有着莫大的加分效益.

讽刺地, 马帝耶兹先生的保养追踪纪录并没有帮他通过这个换油脂计画. 他把单面瓦楞机保养地很好. 稳定地运转. 除此之外,他们六年多在工厂里每周七天无休,让循环油系统运作的单面瓦楞机仍然每月产出 6,500 吨,平均速度达到每小时 9,000 公尺. 可是, 高层却认为马帝耶兹先生可以做得更好一些.

马帝耶兹先生说“ 我知道如果我们改用高温油脂

系统的话, 我们可以增加产能. 循环油系统消耗掉太多的人力, 我们必须常常密切注意电力问题, 气动系统还有机件的故障问题, 任何其中一项都可能让生产停摆. 而且系统所需的油压和电子零件都必须进口, 让成本更形昂贵. 再者. 废油回收的成本以及油流出污染的问题总是存在. 厂内地上油污形成作业员的安全威胁. 最后. 瓦楞棍的更换实在是一个耗时的工作, 因为光要清除油碳化的胶泥就是一大问题. “ 但是上面这些都是维护一个循环油系统隐藏的成本. 很难把它数据化.

一个全球化的解决方法

马帝耶兹先生所需要的则是一个把循环油系统换成全氟聚醚/聚四氟乙烯油脂润滑而成本较低的方法. 他在卡玛公司发现了一个机会, 那是一个由卡罗斯.裴瑞拉先生经营. 位于巴西圣保罗.均迪艾市的一个公司. 卡玛公司代理许多国际性的产品以供应给瓦楞纸业. 这些代理品牌包括 Comer, Cerini, Technolab, FARO Bearings 以及 Nye Lubricants. 从 1996 开始, 裴瑞拉先生就开始把这些公司的一些高科技产品和服务带入巴西的瓦楞纸业, 成功地建立他的生意. 藉由将 Faro 轴承和 Nye 油脂(两公司在北美市场已经合作一段时间了)的结合, 裴瑞拉先生替阿古艾厂更换润滑体系的计划开了一条道路.