



潤滑油摘要

滾珠螺桿和導引螺桿潤滑油

當在設計或選擇一種線性位移作動的裝置時, 要考慮許多因素. 操作時的負載, 速度, 精確度, 環境和動力需求等因素都非常重要. 不管工程師選擇的是前進式滾珠螺桿, 精密的固定式滾珠螺桿, 或是導引螺桿, 都須要仔細考慮選用潤滑油. 適當選取潤滑油可以將摩擦減到最小, 減少扭力, 增加螺桿的效率和延長使用壽命. **提高軸承脂的性能**

高品質合成潤滑脂 比礦物油多出許多性能上的優點. 合成潤滑油的工作溫度更寬廣, 有更好的抗熱氧化穩定性和更低的揮發性, 在特定的工作溫度, 速度和負載下更能夠保持粘度的穩定以提供適當的油膜來潤滑. 使用一些特殊添加劑可以改善潤滑脂當出現衝擊負載和振動時, 能抵抗耐水沖洗和減少磨耗. 其它的添加劑可以改善潤滑力和進一步減少摩擦.

潤滑油的指定

對於銅質或工程塑膠類螺帽的導引螺桿而言, 適當的潤滑對其性能和壽命尤其重要, 因為它們比滾珠螺桿產生的摩擦和磨耗更嚴重. 在自潤式螺帽的導引螺桿, 使用低粘度的潤滑脂對性能有顯著的改善, 也能減少熱能的產生. 塑膠螺帽最適合使用含PTFE的硅類潤滑脂, 可以降低摩擦, 增進效率和延長工作壽命. PTFE固態潤滑劑也可以改善抗反衝螺帽因預負載的增加所產生的粗糙度.

精密固定式滾珠螺桿需要精確, 平順, 安靜的作動, 可經由超過濾技術來達成, Nye有許多超過濾, 超乾淨度的潤滑油和潤滑脂供選用. 對潤滑脂來說, 超過濾也改善了增稠劑的同質性.

超過濾潤滑脂

超過濾技術將微粒子從潤滑脂和潤滑油中過濾掉, 對潤滑脂而言, 也改善了增稠劑的同質性. Nye會超過濾任何潤滑油和潤滑脂, 也會特別推薦這項服務來改善延長精密軸承和滾珠螺桿等的使用壽命.

對於您的應用選擇正確的潤滑油

下面部份列出Nye在滾珠螺桿和導引螺桿應用方面受歡迎的潤滑油. 還有更多的Nye潤滑油可以符合廣泛應用的需求. 對於技術的內容, 樣品評估, Nye產品的問題, 或討論針對您的應用所配製的潤滑油, 請與我們連絡或到我們的網站. www.nyelubricants.com



滾珠螺桿和導引螺桿潤滑油

輕負載滾珠螺桿和導引螺桿潤滑脂	溫度範圍 (°C)	應用
Rheolube-362F	-54~125	輕的鋰基增稠碳氫合成脂, PTFE 增進低溫低扭力性.
NyoGel-744	-40~125	含有增黏劑的碳氫合成脂.
UniFlor-8512	-50~225	耐化學性軟性寬廣溫度範圍的氟素脂.

中, 重負載滾珠螺桿和導引螺桿潤滑脂	溫度範圍 (°C)	應用
Rheolube-380	-50~130	酯類改質的軟性鋰基增稠碳氫合成脂.
Rheolube-363	-54~125	軟硬適中的多功能碳氫合成脂.
NyoGel-744F-MS	-40~125	特別適於重負載的含 MoS ₂ 軟硬適中碳氫合成脂.
UniFlor-8511R	-50~225	耐化學性防銹軟性寬廣溫度範圍的氟素脂.

精密固定式和高速滾珠螺桿潤滑脂	溫度範圍 (°C)	應用
Rheolube-733F, Ultrafiltered	-54~130	有很好的低溫低噪音性, 適合平滑精密作動的超過濾軟硬適中, PTFE 增強的中負載精密滾珠螺桿潤滑脂.
Nye-732C	-54~150	輕中負載廣溫高速酯類潤滑脂.
Rheolube-374C	-40~120	用於高速的鋰基增稠碳氫合成脂, 主要取代Exxon 已停產的Andok-C.

含塑膠螺帽的導引螺桿潤滑脂	溫度範圍 (°C)	應用
Rheosil-500F	-40~175	輕負載 PTFE 補強的軟性硅脂.

真空環境用潤滑脂	溫度範圍 (°C)	應用
NyeTorr-5200	-50~125	超過濾低蒸汽壓 (<10 ⁻⁹ torr@25°C) 軟硬適中, PTFE增進低溫低扭力和低噪音.
NyeTorr-5300	-65~250	超過濾耐化學性, 廣溫低蒸汽壓 (<10 ⁻⁹ torr@25°C).

因為我們無法控制或參與在這資料和我們的產品被使用的各種條件, 我們無法保證這資料的可使用性或產品對單一條件的適合性. 同樣的原因, 並不保證, 表述, 包含這些被討論產品的銷售. 關於我們產品使用可能性的陳述不能建議用於侵犯任何的專利.

Dulub Co., Ltd. www.dulub.com.tw tel : 886-7-536 5500 