



潤滑油摘要

齒輪馬達, 齒輪箱和工具機齒輪潤滑油

在所有種類的齒輪, 例如: 正齒輪, 斜齒輪, 蝸齒輪, 螺旋傘齒輪或交錯軸齒輪所產生的滾動和滑動, 都對潤滑油呈現出與滾珠或滾柱軸承所不同的挑戰. 許多設計者, 特別是蝸齒輪的設計者, 都對有興趣於增進齒輪箱的效率. 現代的設計在於產生最少的噪音和熱能下得到最大的能量轉換. 在某些情況下, 藉由消除密封墊和免除經由設計油封所產生的機械加工成本來減低零件的成本, 使得要用特別設計的合成潤滑脂來取代潤滑油. 其它的齒輪組設計可能有特別的操作環境, 包刮高和低的溫度, 鏽蝕和氧化的考量.

藉由現代的潤滑油, 這些挑戰可以被非常有效率的處理. 利用各種各樣的合成基礎油和增稠劑, 這些潤滑油不止降低摩擦到最小而且能抑制磨耗和腐蝕, 減低噪音和控制自由作動. 使得他們能提供今天這種工具機具有增加產品性能和壽命的 " 優勢 " .

合成潤滑油和礦物油的比較

在理論上, 所謂 " 完美的潤滑油 " 不會氧化, 不會熱分解, 不會揮發或不會讓表面接觸, 而使得機械壽命長久. 一般周遭的溫度範圍是決定使用合成油或礦物油的主要條件. 合成油比礦物油在更寬廣的溫度範圍下有較好的功效. 礦物油在 100°C 或以下就開始分解, 而碳氫合成油既使到 125°C 仍然良好. 經由比較, Uniflor 氟醚類潤滑油提供非常優異的潤滑品質到 250°C. 合成油在極端低溫下也提供了相同優異的效果.

合成油比礦物油有較低的蒸氣壓, 因此, 既使在無氧狀態下, 合成油較不易揮發, 此一重要的參數確保潤滑油不會衰竭. 整體而言, 合成潤滑油的化學同質性使其比礦物油擁有較高的負載能力, 高的粘度指數, 更好的潤滑力, 更有效率和更長久的潤滑壽命.

對於您的應用選擇正確的潤滑油

下面部份列出 Nye 在齒輪應用方面受歡迎的潤滑油. 還有更多的 Nye 潤滑油可以符合廣泛應用的需求. 對於技術的內容, 樣品評估, Nye 產品的問題, 或討論針對您的應用所配製的潤滑油, 請與我們連絡或到我們的網站. www.nyelubricants.com



齒輪馬達, 齒輪箱和工具機齒輪潤滑油

通用型齒輪脂	溫度範圍 (°C)	ISO 粘度	基礎油粘 度 @°C	NLGI 等級	滴點(°C)	軟硬度
Rheolube-380G1*	-50~130	32	32	1	190	軟
Rheolube-380*	-50~130	32	32	2	190	適中
Rheolube-377AL*	-40~125	46	45	1	200	軟
Rheolube-363AX-1*	-40~125	68	60	2	200	適中
Rheolube-723GR	-40~125	68	73	1	205	軟
NyoGel-792D	-30~125	150	182	00	260	半流體
Rheolube-790G	-40~125	150	148	1	260	軟
Rheolube-368SM*	-40~125	320	284	0	200	非常軟
Rheolube-368AX-1*	-20~125	220	225	2	200	適中
Rheolube-788	-20~125	460	409	12	260	軟
Rheolube-794	-20~150	460	460		260	適中

*含極壓添加劑

高溫齒輪脂	溫度範圍 (°C)	ISO 粘度	基礎油粘 度 @°C	NLGI 等級	滴點(°C)	軟硬度
UniFlor-8511	-50~225	68	65	2	不熔	適中
UniFlor-8531	-30~225	320	270	2	不熔	適中

微動力齒輪脂	溫度範圍 (°C)	ISO 粘度	基礎油粘 度 @°C	NLGI 等級	滴點(°C)	軟硬度
Fluorocarbon Gel 813-1	-70~200	68	53	1	不熔	軟
NyoGel-781A	-70~200	68	55	0	200	非常軟
NyoGel-741F	-54~200	68	84	00	227	半流體

因為我們無法控制或參與在這資料和我們的產品被使用的各種條件, 我們無法保證這資料的可使用性或產品對單一條件的適合性. 同樣的原因, 並不保證, 表述, 包含這些被討論產品的銷售. 關於我們產品使用可能性的陳述不能建議用於侵犯任何的專利.